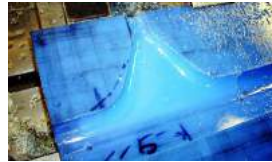
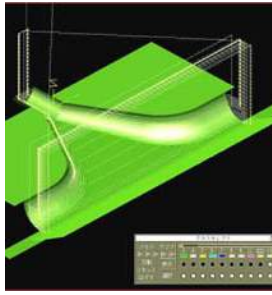


超大物機械加工ならお任せ 埼玉プレーナー工業所



高精度「超大物加工」の
埼玉プレーナー工業所

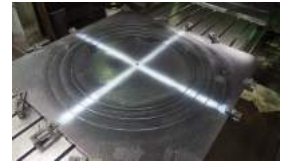
<http://www.planers.co.jp>



3次元加工
3次元CAD・CAM



難削材加工
SUS304削り出し



二次元加工
大物MC加工

MACHINING



大物マシニングセンター加工 (2000mm×4000mm)

弊社では、オークマ製のMCV-Aというトルクあるスピンドル（主軸）を搭載したマシニングセンターを複数台設備しており、難削材での厳しい寸法公差にも対応可能です。また、3次元CAD・CAMやシュミレーションを駆使し高能率切削を心がけております。

大物機械加工、難削ワークでお困りの際は是非ご相談ください。

MCV-A
1600x3000 2000rpm

MCV-AII
2000x4000 4000rpm

CAD/CAM
2Dnaska
3Dcimatron

TEL 048-251-5838

FAX 048-251-6934

プレーナー加工とは

カンナがけ加工のような、平行・平面精度を出す加工

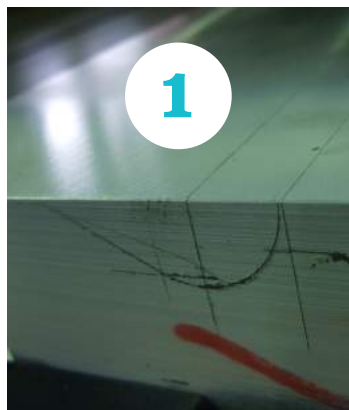


特徴

フライスカッターなどの回転工具に比べワークへの応力をあたえないため、歪（ひずみ）、反りが少ないメリットがあります。

ヘールなどの様々なバイト工具を使った加工です。

プレーナー加工で使用する切削刃物は、一般的な旋盤で使用される刃物と似ていて加工の種類や、精度によって使用するバイト（刃物）が異なり以下のように加工していきます。



1



2

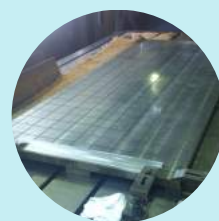


3



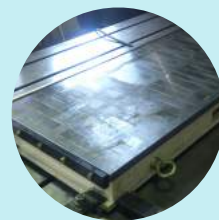
バイト（刃物）

ヘールバイト・直剣バイト・溝掘バイトRバイト・専用バイト・突っ切りバイト



治工具（真空）

全面加工などを行う場合治工具の干渉を最小限に抑えるために使用します



治工具（マグネット）

薄板とうの上部からの押さえが難しい製品に使用します。